

TCL 彩电改进方案（内部共享资料）

1: TCL—3418E 出现自动关机, 且电源部份 300V 直流电泻放较慢, 已把电源部份的元件重新更换一便, 带假负载(灯泡)仍然关机;

R831 开焊, 请补焊

TCL3418E 自动关机, 有时电源不好起振, 此故障为电源取样一跳线上有热熔胶融化后造成虚焊, 位在 R831 旁边有一个 D835 是一跳线, 故障就是该跳线虚焊。也适用于 2918E 和 2518E 更换开关变压器

2: AT3416U 偶尔不开机

电源次级有只 IN4001 的管, 易坏出现此问题

3: HiD299S.P 烧行管到底应该如何更改参数?

可以申请新的 CPU 更换就可解决, 若方便的话, 我也可以代您申请抄写好再发给您。

关于 HiD2990P 与 HiD29166P 倍行板代换注意事项

早期生产 HiD2990P(CPU 板本号:H13V016-T0 之前)的程序是不带外置音箱的, 在用 HiD2990P 倍行板代 HiD29166P 倍行板时, 若出现外置音箱无声音的现象, 可进行如下更改:

- 1、进入工厂菜单将外置音箱打开;
- 2、在代换时 CPU 也同步对调;
- 3、RN110/100Ω 贴片电阻补上。

4: 关于 HiD VPC3230 机芯的适应非标的解决方案

我司生产的 HiD2990P/HiD29166P 等系列机型, 在个别地区接收个别频道时会出现: 行场不同步, 抖动严重的现象, 具体解决方案如下:

进入工厂菜单后, 选择第四页的菜单中的 VCR SWITCH 由 00 值改为 80, 保存并退出。

再进入用户菜单, 选择 VCR 关/开, 将 VCR 设置为开的状态。

进工厂菜单的方法是按“菜单”再按数字键“9、3、1”

5: HiD29181P/HiD34181P 等系列机型要进入工厂模式

虽然不能用用户遥控器, 但可用 HiD299S.P 系列或 HiD2990P 系列的遥控器进行改装再进入工厂模式, 具体更改方法如下: 增加遥控器最下面倒数第 2、3、4 行按键钮, 按菜单键一下, 出现用户菜单, 然后按住最下面倒数第 4 行第一个按键钮直至菜单键消失, 则进入了工厂模式, 最下面倒数第 4 行第三个按键进行行场调整, 其它几个按键进行相应的调整。

6: 关于 HiD2992i 出现中间有一条白线的更改方案

将 D407 的型号由 ByT71-800 改用 F10U60S; 并且将 D407 管脚套的磁环去掉。

D407 的物料编码为: 10-10U60S-F7X

7: HiD 系列机器无光栅的解决方案

HiD 系列机器出现无光栅屡烧行管的解决方案: 除更换行管外同时更改 1. C437 由聚丙烯电容改为高压陶瓷电容 (26-AMK102-JZX/1000PF 2KV); 2. C480 由 100uF 16V 改为 330uF 16V。

8. 3488D 开机行幅窄的处理方案

3488D 机器在开机蓝屏状态出现行幅窄现象的处理方法: C423 改为 3300PF/1.6KV; L502 改为光线; R363 改为 680Ω/0.25W; 2 只 2.4V 稳压管同向串联后正极接地负极接 D354 负极;

2 只 2.4V 稳压管同向串联后正极接 Q352 基极负极接 R360 与 R361 公共点。

9: 关于 HiD2988i 出现网纹干扰的解决方法

- A、 确认 L833、L202 是否是短接的,如果是短接的请将 L833 改为 100uH、L202 改为 220uH;这两个电感形状是工字形、是大电流的电感;
- B、主板上在 J827 和 J828 之间并一支 47u/16V 的电解电容,J827 为地;解码板上在 C110 位置上并一支 220u/16V 的电解电容。
- C、如果经上述改动后效果不明显。请将倍频板的 IC,位号为 U7、主板上的 IC201(7805) 分别改为:将 U7 改为物料编码为:13-PL1117-33B;L7805 改为物料编码为:13-000L78-05S。

10: 大家在修每一台 11D、10D 时请加焊 TDA8351,防止以后烧断管径,现在只能防范了防止以后烧断管径

大家在修每一台 11D、10D 时请加焊 TDA8351,防止以后烧断管径,现在只能防范了模拟试撑:断开 8351 的驱动端,电源加上 45V,在把 16V 接上再断开,在 5-10 分中彩管就会发出清脆的断裂声,25 寸管最容易,天冷时最好。

请教关于 AT2990U 不定时关机图象随着亮度变化
请更换二极管 D403 FR104 和电容 C408 22N/250V

11: U 系列机型场块易出问题,刚开机屏幕顶部有回扫线,大约持续几分钟恢复正常。换 TDA8359J 后恢复正常,换后大部分机器能 恢复正常,但有个别机器时间不长又旧病复发。对 U 系列机型刚开机屏幕顶部有回扫线,大约持续几分钟恢复正常的问题,我这里是这样处理的:更换新的 TDA8359,将 R310 改为 470K.已试过几次,没问题的。

12: HiD299S.P 在换台黑屏的时候,为什么上方有一条彩色亮线?据说是检测线,为什么新机刚开始的时候没有呢?在将近一个月的时间左右就出现呢?

进入工厂菜单,将场扫描起始时间改大应可以。

背投 RPT435B.R 开箱新机,发现收看 TV 或视频图像时出现红、绿、兰三条横线在屏幕中间,但在兰屏状态下不出现。

进入工厂菜单将场等待时间(VWT)改大至不会出现红、绿、兰三条横线为此。另 RPT-4302M 出现此故障可将会聚盒 MUTE 脚外接电容 C3109/100UF 改大,具体改大多少视故障程度而定。

13: HiD2992i 在部分地区(特别是潮湿的地区)会出现冷机开机图像不正常的情况(现象是黑白竖条或斜条、绿色画面拉丝等),几分钟或几十分钟热机后,图像恢复正常。该故障现象解决方法如下:

将数字板上 IC2(SAA7118H)的第 126 脚接地。为了便于焊接,将空脚 121 至 125 脚剪掉,并且将 121 至 126 间的焊盘焊在一起,然后用一根 2MM 长的导线将 126 脚 SAA7118H 与附近的接地铜箔(预先用一小刀将铜箔的绿漆刮掉)焊在一起。

注意:(1)121-125 脚剪平干净,不要短路。(2)千万要小心,不要将 126 脚剪断了。

14: HiD525 烧行管更改方案

IC8008: 由 SE135(物料编码:13-00SE13-5NS)

改为 SE125(物料编码:13-00SE12-5NS)

R8060: 由 470Ω

改为稳压二极管 6V2 1/2W (物料编码: 10-79C6V2-DBX)

R3069: 由 2.2Ω

改为 1.8Ω 2W (物料编码: 18-EG0189-JHX)

注意:经过以上更改后加速极电压有的可能会偏低 7V 左右,造成不开机,将加速极电压调至 185V±3V 即可.

15: 如画系列 CPU 板修好后, 有的行中心偏不能调。进入工厂菜单将“四角”调小, 再调行中心 OK。

16: RPT435B.R 开箱新机, 发现收看 TV 或视频图像时出现红、绿、兰三条横线在屏幕中间, 但在兰屏状态下不出现。

进入工厂菜单将场等待时间(VWT)改大至不会出现红、绿、兰三条横线为此。另 RPT-4302M 出现此故障可将会聚盒 MUTE 脚外接电容 C3109/100UF 改大, 具体改大多少视故障程度而定 服务技术部

17: U 系列机型场块易出问题, 刚开机屏幕顶部有回扫线, 大约持续几分钟恢复正常。换 TDA8359J 后恢复正常, 换后大部分机器能 恢复正常, 但有个别机器时间不长又旧病复发。更换新的 TDA8359,将 R310 改为 470K.已试过几次,没问题的.

18: AT29211 机型。东芝超级单片 8829。不知如何进入白平衡调节?

进入工厂设置,最后一项设置为 1,再进行工程师菜单.

19: 新购 2913EB 机器, 开机红灯亮, 二次开机困难, 有时不开机。

检测待机时 B+O 10V, 5V CPU 供电、复位 5.2V 基本正常,按键也不漏电,CPU 7 脚为 4.9V 高电平不变,换 CPU、存储器均无法正常, 后查电源电路无异常, 若偶尔开机 B+ 为 135V, 如何修理?

更换 D836 试一下

20: HID299S. P 开机直接开机按键全失控

测一下 CPU 按键输入脚 14\15 脚看电压是否低于 5 伏,若低于 5 伏则更换此脚的贴片电容, 相对应的贴片电容位号为 C017\C018.

21: AT3416U 不定时烧行管出现故障时, 有横道, 目前观察 5 天未出故障

没发现烧行管, 但 C408, 223/250V 电容质量太差, 现象是行幅不稳定。

22: 目前公司使用的飞利浦超级单芯片 TDA9373PS 在代换时要注意以下标识:

- 1、TDA9373PS/N3/AI0911 (TCLA01V01-PH) 型表示已掩膜过;
- 2、TDA9373PS/N2/AI 型表示没有掩膜过, 两者不能直接代用。如有不详请电 0752-22289851。

23: HID438SB.R 接 VGA 电脑信号, 尤其是在窗口内图象白色镶边, 图标更明显. AV 及有线信号不太明显, 但仔细看依然出现

请先在 TV 状态下将用户菜单中的“美化画面”功能关掉! 再进入 VGA 状态就可以了!

24: 用户反映 2510G 彩电有自动关机故障, 故障出现无规律, 自动关机后, 彩电进入待机状态

将 D827 由 6.2V 改为 7.5V