

P 系列机芯 4 合 1 版本调试说明

进入工厂菜单方式:



- 1、按遥控器工厂键进入后, 按 Menu 进入工厂菜单。
- 2、将音量减为 0, 按住伴音减键, 同时按遥控器屏显键, 按 Menu 进入工厂菜单。

工厂菜单项说明:

SER50HZ/ SER60HZ

H-POS	20	3F	行中心
H-AMP	20	3F	行幅
V-SLP	20	3F	场斜率
V-POS	20	3F	场中心
V-AMP	20	3F	场幅
V-SC	20	3F	场线性

SER50HZ/SER60HZ

EWPA	20	3F	枕形
TRAP	20	3F	梯形
PARA	20	3F	平行四边形
UCP	20	3F	上边角
BCP	20	3F	下边角
BOW	20	3F	弓形

工厂菜单 PE 项说明:

PE-1

OP1	D4	FF	Option 1 详见 Option 说明
OP2	6C	FF	Option 2 详见 Option 说明
OP3	09	FF	Option 3 详见 Option 说明
OP4	33	FF	Option 4 详见 Option 说明
OP5	1F	FF	Option 5 详见 Option 说明
OP6	01	FF	Option 6 详见 Option 说明
IFFS	6A	FF	Bit7~Bit5 中频调节 Bit4~Bit0 转台频点搜索范围
YDTP	07	0F	亮度延时

PE-2

V-FOR	03	3F	Bit5~Bit4 设置 Av 下音量偏移值 Bit1~Bit0 设置强制场频
VX	19	3F	场放大
OSD-H	06	CF	OSD 水平位置
5VOSD	30	32	OSD 垂直位置
VG2-B	20	3F	帘栅调节
RPO-C	00	FF	Bit7~Bit6 设置 Soft Clipping Bit5~Bit4 设置 Ratio pre- and overshoot

			Bit3~Bit0	设置副饱和度
CL	08	FF	Bit7~Bit6	设置白峰限制
			Bit5~Bit0	设置阴极电压
SS-SB	36	FF	Bit7~Bit6	设置副清晰度
			Bit5~Bit0	设置副亮度
INIT	00	FF		初始化所有工厂设置

E2P—WRITE

BANK	00	03	存储器页
INDEX	00	FF	存储器便宜地址
DATA	00	FF	数据
WRITE			写入数据

附录一、Option 设置

OP1

- Bit0 —— **BG** 制声音
- Bit1 —— **动态**肤色校正
- Bit2 —— **AV2** 通道选择
- Bit3 —— **S** 端子通道选择
- Bit4 —— **DVD** 通道选择
- Bit5 —— 信号识别灵敏度
- Bit6 —— **互动平台**功能
- Bit7 —— **屏幕保护**功能

OP2

- Bit0 —— **M** 制声音
- Bit1 —— 强制刷新
- Bit2 —— **声音校正**功能
- Bit3 —— **16:9** 功能
- Bit4 —— 同步电平切割幅度
- Bit5 —— 场过扫描保护功能
- Bit6 —— **半透明**功能
- Bit7 —— **选择 5P36** 机芯

OP3

- Bit0 —— X 射线保护
- Bit1 —— SMO
- Bit2 —— 强制彩色
- Bit3 —— **转台渐变**功能选择
- Bit4 —— 美制矩阵
- Bit5 —— FFI
- Bit6 —— 声效功能选择
- Bit7 —— 声效功能选择

OP4

- Bit0 —— 同步在 Y 上选择
- Bit1 —— YUV/YPbPr 选择

- Bit2 —— VG2 模式
- Bit3 —— 增强灵敏度
- Bit4 —— 单独听功能
- Bit5 —— 搜台条件 SL
- Bit6 —— 搜台条件 IFI
- Bit7 —— 地磁旋转功能

OP5

- Bit0 —— RGB - start mute
- Bit1 —— DEP
- Bit2 —— SMU
- Bit3 —— 延时
- Bit4 —— VX - start mute
- Bit5 —— 条码功能
- Bit6 —— 万年历功能
- Bit7 —— 降噪功能

OP6

- Bit0 —— VST 高频头
- Bit1 —— PWO - start mute
- Bit2 —— 节能模式功能
- Bit3 —— 选择外部声音调制
- Bit4 —— 开机通道功能 (置 0 为开)
- Bit5 —— 保留
- Bit6 —— 保留
- Bit7 —— 选择维修老 4P36 机芯

注：红色部分按需配置，黑色保留初始值。

附录二、工厂调试快捷键

参数项	对应快捷键
H-AMP	图像模式
V-SLP	声音模式
V-POS	彩色制式
V-AMP	声音制式
V-SC	单独听
EWPA	视频
TRAP	0
PARA	-/--
UCP	7
BCP	8
BOW	9
地磁	环绕声
RFAGC	人机对话
VG2	屏显
WPR	1

WPG	2
WPB	3
RED	4
GREEN	5
P-MOD	6
AGING	自动搜台
S-BRI	数码工作站

附录三、软件更改说明

- 1、修改转台模式，改为三种。
- 2、改短转台黑屏时间。
- 3、解决无信号时 OSD 扭动问题。
- 4、DVD 通道清晰度可控。
- 5、伴音调制改为三档，但只有前 100 个台可以存储。
- 6、增加节能模式，Option 控制，与伴音制式公用按键。
- 7、增加开机记忆通道功能。
- 8、微调后可以存储。
- 9、关闭蓝屏/菜单蓝屏项。
- 10、去掉数码工作站以腾出程序空间，同时 4P36 将无开机画面和数码安全阀功能。
- 11、新软件能同时支持 3 个版本、不需 Option 选择。
- 12、为配合遥控器标准化同时兼容维修老机芯、遥控器同时支持 RC5 码和东芝码。
- 13、3P60 和 4P36 需重做存储器母片，5P36 兼容原母片。
- 14、为维修方便增加 Option 控制选择兼容原 4P36 机芯。
- 15、新增 PWL 控制、OSD 亮度可调、改善 OSD 扭动问题等功能。

附录四、老机芯维修

3P 系列——需取下存储器后开机，然后进入工厂 PE 菜单初始化项，再装上存储器后，执行初始化，初始化完成后断电重新开机即可，其他功能项选择详见前文。

4P 系列——除执行 3P 系列操作外，还应将 OP6 的 bit6 置为 1。

5P 系列——软件完全兼容、无需更改。

