

3Y30 机芯工厂模式下的调试说明:

a) 进入与退出工厂模式的方法:

1) 进入工厂模式方法: 按遥控器上的“--键”切换到三键输入状态(---), 用遥控器输入 579, 将会启动本机的 Service 功能, 本机将一直处于 Service 状态; 在 Service 状态下, 按一次“菜单”键, 接着按“频道加”键, 即可进入调试菜单。

2) 调整方法: 按频道加/减键选择需调整项目, 按音量加/减键改变所选项目的值或状态; 在调整过程中, 按“静音”键存储, 按“屏显”键恢复。

3) 退出工厂模式方法: 按遥控器上的 MENU 键即可退出工厂模式。

老化状态: 蓝屏和自动关机均打到: ✕; (存储器已处于 Service 状态, 并已把蓝屏和自动关机均打到: ✕, 建议在所有调试工作完成后, 再退出 Service 状态; 退出 Service 状态, 电视机会自动把蓝屏和自动关机打到: √, 并返回到 1 频道。

b) Service 菜单介绍:

LA76930 FACTRY MENU 00 有以下调整参数:

H-PHASE/50HZ; H-PHASE/60HZ; V-POSITION/50HZ; V-POSITION/60HZ;
V-SIZE/50HZ; V-SIZE/60HZ; V-SC; V-LINEARRITY; V-SIZE-CMP

LA76930 FACTRY MENU 01 有以下调整参数:

V-KILL; SUB-BRIGHT; RF-AGC-DELAY; B-Y DC AV; R-Y DC AV; B-Y DC YUV; R-Y DC YUV; 16: 9 V-SIZE/50HZ; 16: 9 V-SIZE/60HZ

LA76930 FACTRY MENU 02 有以下调整参数:

RB; GB; BB; RD; GD; BD; 16: 9 V-POS/50HZ; 16: 9 V-POS/60HZ

c) 帘栅调整:

在 P 卡状态下, 进入工厂模式, 调节工厂菜单 MENU 01 中的 V_KILL, 按音量加键, 调整高压包帘栅旋钮, 使屏幕隐约能够看见一条亮线为止, 调整完毕后, 再按音量减键即可恢复。

d) 聚焦调整:

将电视收到方格信号, 重复调整聚焦旋钮, 直到水平线和垂直线都最细为止。

e) 副亮度调整

进入工厂模式 MENU 01 菜单 SBB_BRIGHT (副亮度调整), 然后按公司标准调整副亮度即可。在调帘栅和白平衡前, 建议 SBR 值先设定在: 50。

f) 白平衡调整:

固定绿枪, 调节其余的两枪的驱动和截止使色彩达到平衡即可 (具体数值参考生产标准)。

3. 调试完毕 OK 后, 总制关机再开机数据立即有效;

4. 白平衡调整顺序: 先调白平衡, 然后调帘栅和副亮度。

g) 画面调整:

PAL 制 4: 3:

输入 50Hz 的 P 卡信号, 图像画面在 4: 3 状态下:

1. 先进入 MENU 00 菜单, 调节 H-PHASE/50HZ、V-POSITION/50HZ、V-SIZE/50HZ、V-SC, V-LINEARITY, V-SIZE-CMP 等, 使图像符合要求即可;

PAL 制 16: 9:

输入 50Hz 的 P 卡信号, 图像画面在 16: 9 状态下:

进入 MENU 01 菜单, 16: 9 V-SIZE/50HZ 使图像符合要求即可, 行、场的其他参数不作调整。

NTSC 制 4: 3:

输入 NTSC 制大方格圆信号 (用信号发生器发出此信号), 图像画面在 4: 3 状态下:

1. 先进入 MENU 00 菜单, 调节 H-PHASE/60HZ、V-POSITION/60HZ、V-SIZE/60HZ 使图像符合要求即可;

NTSC 制 16: 9:

输入 NTSC 制大方格圆信号, 图像画面在 16: 9 状态下:

进入 MENU 01 菜单, 16: 9 V-SIZE/60HZ 使图像符合要求即可, 行、场的其他参数不作调整。

h) 出厂模式设定:

1. 图像模式: 标准; 伴音模式: 标准