

创维 4T36-4T60 机芯调试说明

一、机芯说明:

1、本机芯具有带 CATV 的 PAL D/K、PAL I 制射频接收和 AV 状态 PAL、NTSC 制式接收功能, 256 台位存贮;

2、配置方面可能因机型不同而存在差异, 基本型为一路 AV、YUV 单声道输入输出, 可扩展至 AV1/AV2、YUV、立体声输入输出并配以 PMS1341S 立体声音效处理等。

3、具有音响单独听、数码工作站、健康互动平台、彩色拉幕、淡入淡出、精彩扫描、万年历、童锁、游戏等功能(可分别在工厂模式中选择)。

二、进入工厂调试 D 模式的方法

1、将音量关至最小(00)。

2、按住键控板“VOL—”键, 同时按下遥控器的屏显键, 首先进入的是 S 模式。

3、再按遥控器屏显键, 屏幕右上角“S”字符消失。

4、重复步骤(2), 在字符消失后, 仍按住键控板“VOL—”键, 同时按下遥控器的屏显键, 系统即进入工厂调试 D 模式。

5、按工厂调试用遥控器上的工厂键即可直接进入 D 模式。

6、新的程序增加了新的进入工厂模式的方法: 即按菜单键后, 顺序按 3、6、9 键也可进入工厂模式, 以方便工厂调试。

三、退出工厂调试 D 模式的方法

1、按待机键即可退出 D 模式。

2、按工厂模式键亦可退出 D 模式。

四、4T36 机芯工厂调试 D 模式的内部初始参数如下表:

注: * — 未使用参数; 附表中只有后边有“#”标识的项目可以允许调整,

其它未标识项请在工程师的指导下进行更改。

参数	参考数值	说明	参数	参考数值	说明
OSD	25	字符水平位置调整 #	HITS	15	60Hz 场 幅 #
OPT	37	系统设置	VLIN	0D	50Hz 场 线 性 #
R-CUT	80	红截止 #	VSC	06	50Hz 场 S 线 形 #
G-CUT	80	绿截止 #	VLIS	0E	60Hz 场 线 性 #
B-CUT	80	蓝截止 #	VSS	04	60HZ 场 S 线 形 #
G-DRV	40	绿激励 #	OSDV	25	PAL 制下 OSD 在垂直方向的位置 #
B-DRV	40	蓝激励 #	OSDVS	19	NTSC 制下 OSD 在垂直方向的位置 #
CNTX	7F	对比度最大值	BRTS	D8	副 亮 度 #
BRTC	38	亮度中间值	RAGC	22	高 放 AGC 调 整 #
COLC	37	NTSC 色度中间值	HAFC	01	AFC 增益调整
TNTC	40	色调中间值	V25	30	25%音量输出值
COLP	00	PAL 色度中间值与 NTSC 中间值的差值	V50	39	50%音量输出值
COLS	40	SECAM 色度中间值	V100	3D	100%音量输出值
SCOL	04	副色度	MUTT	00	软件启动静音时间
SCNT	08	副对比度	STAT	15	软件启动对比度上升时间
CNTC	4F	对比度中间值	FLG0	0F	中频标识位
CNTN	18	对比度最小值	FLG1	C6	标识位(开关 DVD、C4 关 C6 开)
BRTX	7F	亮度最大值与中间值的差值	REFP	00	基准脉冲位置
BRTN	1B	亮度最小值与中间值的差值	RSNS	00	R 灵敏度

COLX	20	色度最大值与中间值的差值	GSNS	00	G 灵敏度
COLN	00	色度最小值	BSNS	00	B 灵敏度
TNTX	3F	色调最大值与中间值的差值	MOD	70	功能模式设置
TNTN	3F	色调最小值与中间值的差值	MOD1	96	功能模式设置
ST3	20	NTSC3.58 电视清晰度中间值	MOD3	FE	功能模式设置
SV3	20	NTSC3.58 视频清晰度中间值	HIT 16:9	06	50HZ 时 16:9 显示的场幅
ST4	20	非 NTSC3.58 电视清晰度中间值	SVM	10	扫描速度调整*
SV4	20	非 NTSC3.58 视频清晰度中间值	VBLK	20	场消隐开始点/截止点
SVD	19	DVD 清晰度中间值	VCEN	37	场定心调整
ASSH	04	不对称清晰度	HSIZ	00	行幅调整
SHPX	1A	清晰度最大值与中间值的差值	PRBR	20	抛物波调整
SHPN	1A	清晰度最小值与中间值的差值	TRUM	23	梯形调整
TXCX	18	字符对比度最大值	ECCT	10	顶部边角校正
RGCN	08	字符对比度最小值	ECCB	10	底部边角校正
ABL	27	自动亮度限制	EHT	24	场高压/行高压
DCBS	33	视频细节部分的调整	UCOM	00	MICROM 控制
CLT0	04	当 TV 模式且声音制式为非 M 制的数据	PYNX	2F	正常行同步最大值
CLTM	44	当 TV 模式且声音制式为 M 制的数据	PYNN	10	正常行同步最小值
CLV0	6D	当 YUV 模式且声音制式为非 M 制的数据	PYXS	22	搜索行同步最大值
CLVD	48	当 YUV 模式且声音制式为 M 制的数据	PYNS	10	搜索行同步最小值
DEF	01	偏转比较数据	RCUTS	00	针对 YUV 的红截止
HITS 16:9	05	60HZ 时 16:9 显示的场幅	GCUTS	00	针对 YUV 的绿截止
SECD	09	SECAM 模式*	BCUTS	00	针对 YUV 的蓝截止
HPOS	0F	50Hz 行中心值#	GDRVS	00	针对 YUV 的绿激励
VP50	03	50Hz 场中心值#	BDRVS	00	针对 YUV 的蓝激励
HIT	19	50Hz 场幅	CURW	79	拉幕位置调整

		#			
HPS	09	60Hz 行 中 心 值 #	AUO	5E	射频音量输出调整
VP60	01	60Hz 场 中 心 值 #	OSDF	40	字 符 大 小 调 整 #

4T60 机芯在 4T36 基础上增加的项目：

参数	参考 数值	说明	参数	参考 数值	说明
PWR	02	保留	NOIS	03	噪声滤波
BUS	02	保留	STBG	08	BG 制陷波中心频率
MEM	03	保留	STI	08	I 制陷波中心频率
SYNC	04	同步设置	STDK	08	DK 制陷波中心频率
VCD0	04	功能设置	STM	08	M 制陷波中心频率
VCD1	00	功能设置	SSBG	00	BG 制声音设置
ABCL	27	ABL、ACL 设置	SSI	00	I 制声音设置
OSDA	0F	字符 ABL、字符对比度	SSDK	00	DK 制声音设置
VBLACK	08	YUV 色差调整	SSM	00	M 制声音设置
UBLACK	08	YUV 色差调整	AVAUO	7F	AV 状态下音量衰减
H BOW	05	弓形调整 #	TVMD	00	开机渐亮的时间设置
H PARA	07	平行四边形调整 #			

4T60 机芯主要调试项目

行幅、行线性的调整（须结合所配的显象管进行相应调整）

调节 VR302，使得行幅大小符合要求。

用工厂调试用遥控器上的频道键，选出方格信号；

调节 VR301，使得线形符合要求。

字符大小及位置的调整

如果字符的大小及位置需要调整，可调节如下几个参数的数值：

OSD：字符水平位置调整；

OSDF：字符大小调整；

OSDV: PAL 制下 OSD 在垂直方向上的位置;

OSDVS: NTSC 制下 OSD 在垂直方向上的位置。

注: 1) 场频为 50Hz 信号的调整参数有: HPOS、HIT、VP50、VLIN、VSC

场频为 60Hz 信号的调整参数有: HPS、HITS、VP60、VLIS、VSS

2)本机芯为宽电源设计, 可在 100~260V 之间检查高低压。