

微处理器为 CKPI105S(Z90231)的“C”型机调试说明



适用机型：F2109C, F2581C, F2586C, F2509C, F2580C, F2589C, T2166C, T2566C 等。

1. 遥控器型号

工厂专用调试遥控器型号为 KK-Y202, 也可采用 KK-Y202 用户遥控器改制, 方法是将用户遥控器面板贴片下部掀开, 在左下角有两个孔可作调整用途, 加入导电胶后用作 FAC 和工厂调试项目选择键使用。操作方式见调试方法一。

本类机型工厂遥控器与用户遥控器外形有差别。

本类机型还可采用密码操作用户遥控器调试, 用户遥控器型号为 KK-Y202, 操作步骤见调试方法二。

2. 调试方法一(采用工厂遥控器调试)

(1) 按压 FAC 键屏幕显示 FACTORYON, 进入调试程序;

(2) 按压 OPTION 键屏幕显示如图 4-3, 菜单说明见表 4-2 3

按压频道增 / 减键, 光标上下移动选择调整项目;

按压音量增 / 减键, 调整参数值, 直到符合要求。

3. 调试方法二(采用用户遥控器调试)

(1) 用“自选图像”置于“标准图像”

(2) 先按 -- 双位数键, 再按当前的节目数字键。

(3) 按住“自选图像”键不放, 这时屏显“标准图像”约 1 秒后出现“FACTORYOFF”再按自选图像键可置“FACTORYON”, 继续按住不放, 可显示工厂菜单的“0”或“1”。

(4) “FACTORYON”时, 按节目交换 ALT 键, 依次出现帧、行扫描调节、白平衡、高放 AGC、字符位置、CRT 阴极信号幅度菜单, 若调节时菜单消失, 就要重做上述前三步骤, 重复用 ALT 键调出工厂调试菜单。

(5) 按双位数键可设置出屏幕一条亮线, 再按双位数字键可恢复正常。

(6) 在菜单消失前, 按自选图像键显出“FACTORYON”再按该键可置“FACTORYOFF”, 如果按不出上述屏显, 就重新做上述前 3 步骤才能重新置工厂菜单为“关”。

(7) 调试完成后一定要置工厂菜单为 FACTORYOFF, 才能记忆调试数据。

F2109C 型机工厂菜单调试数据

FAC I

显示内容	中文注释	出厂参考值	可调范围	备注
VS	场上下补偿	32	0-63	--
SC	场线性调整	8	0-63	--
VSH	场中心	25	0-63	--

VA	场幅	50	0—63	--
HSH	行中心	38	0-63	--

FAC2

WPR	白平衡红	32	0-63	--
WPG	白平衡绿	32	0-63	--
WPB	白平衡兰	35	0-63	--

FAC3

AGC	自动增益控制	12	0-63	--
CHASH	字符位置	4	0-15	--
CL	副亮度设置	6	0—63	--

放 AV 时 (彩色制式 NTSC3. 58)60Hz 信号时 F2109C 菜单数据

显示内容	中文注释	出厂参考值	可调范围	备注
VS	场上下补偿	32	0~63	--
SC	场线性调整	8	0~63	--
VSH	场中心	38	0~63	--
VA	场幅	33	0~63	--
HSH	行中心	43	0~63	--

F2580C 工厂菜单数据 /50Hz 时 F2580C 工厂菜单数据

显示内容	中文注释	出厂参考值	可调范围	备注
VS	场上下补偿	40	0—63	--
SC	场线性调整	24	0~63	--
VSH	场中心	33	0—63	--
VA	场幅	39	0—63	--
HSH	行中心	44	0—63	--
WPR	红基色白平衡	32	0~63	--
WPG	绿基色白平衡	32	0—63	--
WPB	蓝基色白平衡	32	0~63	--
AGC	自动增益控制	12	0~63	--
CHASH	字符位置	2	0~15	--

CL	副亮度设置	6	0~63	--

60Hz 时 F2580C 工厂菜单数据

显示内容	中文注释	出厂参考值	可调范围	备注
VS	场上下补偿	33	0—63	--
SC	场线性调整	8	0—63	--
VSH	场中心调整	34	0~63	--
VA	场幅调整	37	0~63	--
HSH	行中心调整	46	0—63	--