

PDT-3 机芯维修手册目录

- 一. 规格
- 二. 维修注意事项
- 三. 机械拆装示意图及说明（前、后面板拆装，屏幕及反射镜拆装，投影管、镜头拆装， 机芯板拆装）
- 四. 电路检查（电路板分布图，信号流程图，关键点波形图，关键 IC 引脚定义及电性能参数）
- 五. 维修实例框图
- 六. 维修模式参数调整
- 七. 会聚调整
- 八. 电路图、PCB 图、爆炸图
- 九. 元器件清单

△ 警 告

本手册仅适用于有经验的维修技术人员，不适用于普通用户。任何非熟练维修人员企图对本手册涉及的产品进行维修都将可能受到严重伤害甚至有生命危险！

规 格

电源电压：150—250V~，50/60Hz

功率：约 250W（38”、43”、48”、51”、61”、65”）/ 约 280W（70”）

约 0.5W（待机状态）

调谐系统：频率合成自动检索调谐

预置节目数：236

射频阻抗：75Ω 不平衡同轴式

彩色制式：PAL、NTSC、SECAM、PAL60

伴音制式：D/K、B/G、M、I

信号接口：RF、AV、DVD、S-Video、SVGA

投影管：7” 高亮度、长寿命投影管

高压：31.5±1.0KV

音频输出功率：约 30W（15W+15W）（7%THD）

视频/音频端子：

AV：1.0Vp-p 75Ω

S-Video：Y：1.0Vp-p 75Ω C：0.3Vp-p 75Ω

监视器输出：AV：1.0Vp-p 75Ω Audio：200mVrms 1KΩ

SVGA：800*600 @ 60 Hz

整机外观尺寸及重量：见实际机型用户手册

屏幕尺寸：

电视尺寸	屏幕尺寸(宽*高,单位:mm)	电视尺寸	屏幕尺寸(宽*高,单位:mm)
38”	772*579	61”	1240*930
43”	876*656	65”	1439*806
48”	925*726	70”	1468*1108
51”	1035*778		

注：设计及规格若有更改，恕不另行通知。

注 意 事 项

1. 建议在对电路板进行热（带电）维修之前，在整机主电源输入处接上一个绝缘变压器；
2. 进行热维修前，请注意观察导线的外皮（特别是高压线路的导线外皮）是否有龟裂或短路等损坏，如有损坏情况请先更换或采取有效的绝缘措施；
3. 整机处于工作状态时，其高压将可能高达 32KV，所以，在对整机进行热维修时请特别注意，否则将可能导致生命危险；
4. 在对投影管进行维修操作之前，请将投影管的阳极对整机冷地放电；投影管内为高度真空，一旦破碎玻璃碎片将猛烈飞溅，对投影管进行操作时，请戴上耐震防护镜并远离为采取任何保护措施的人群；
5. 投影管、屏幕、光学镜头和冷却腔内的凸透镜均为精密显像器件，维修时不可将任何硬质物体接触这些元器件的表层或里层，否则将影响图象的成像效果；
6. 维修后请将所有部件的位置、安装状态、元器件型号和参数恢复为维修前的状态；
7. 对底盘上的电路板进行维修时，为方便观察和测试，建议将整机置于适当高度的工作台上进行维修操作（如图 1）；

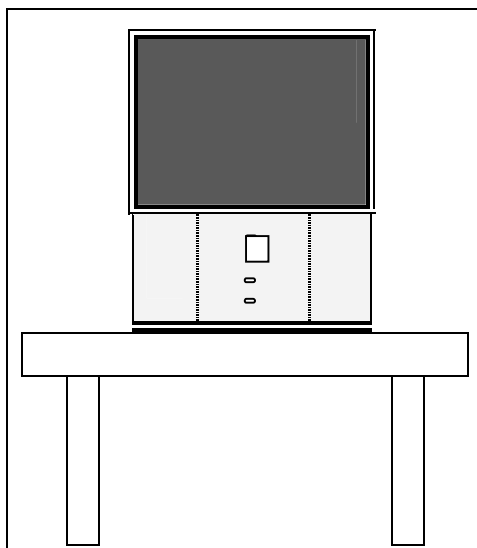
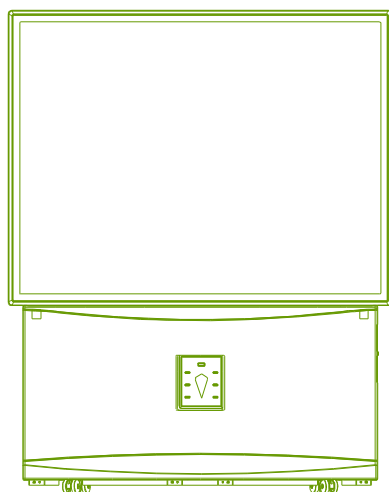
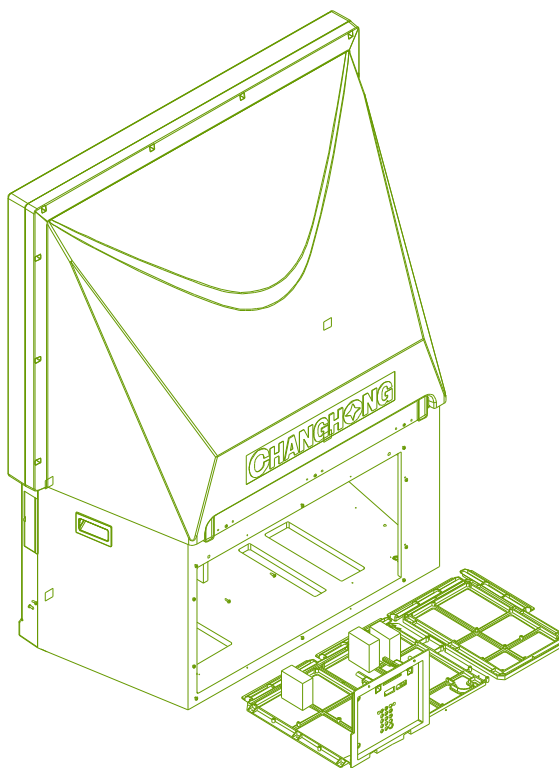


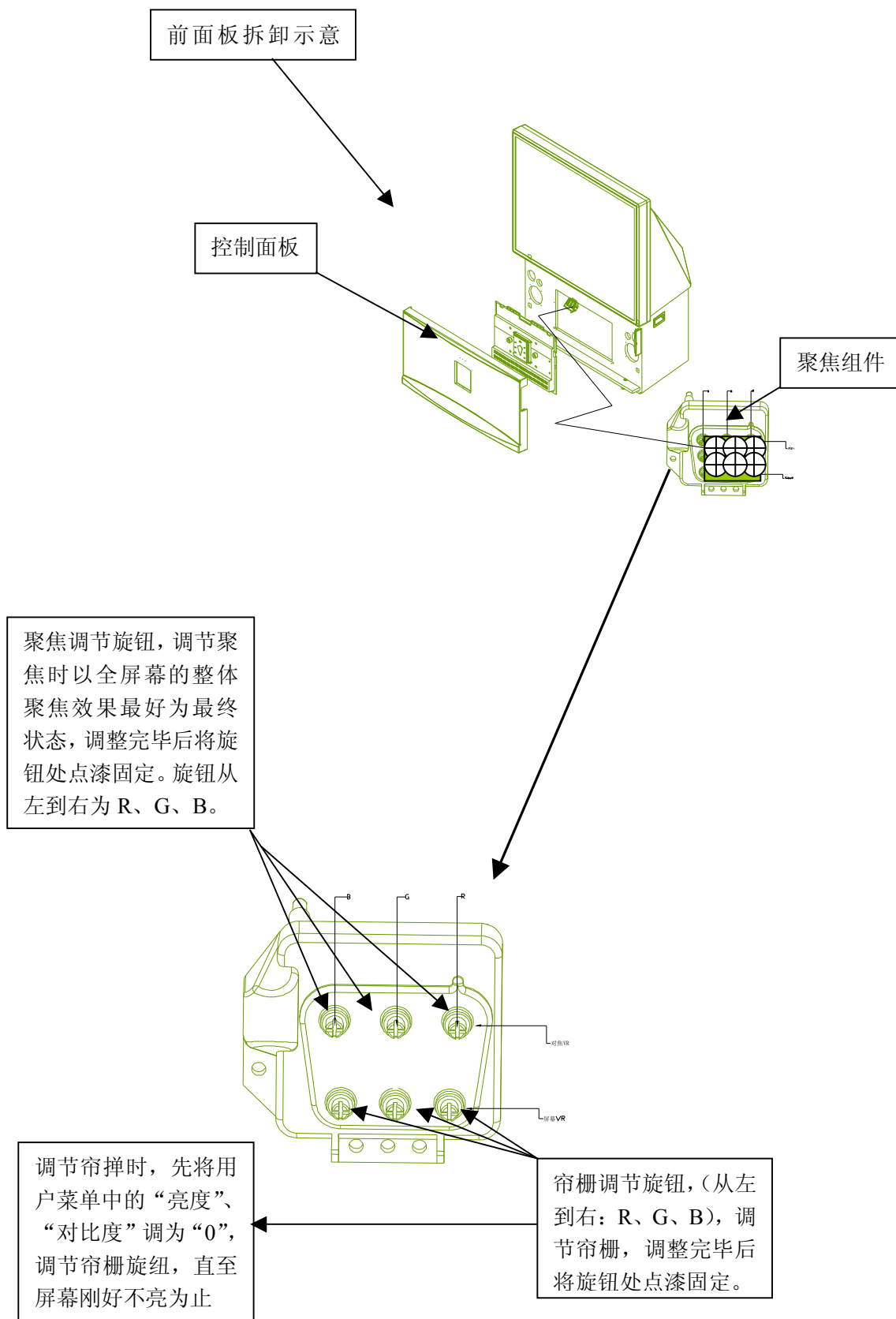
图 1

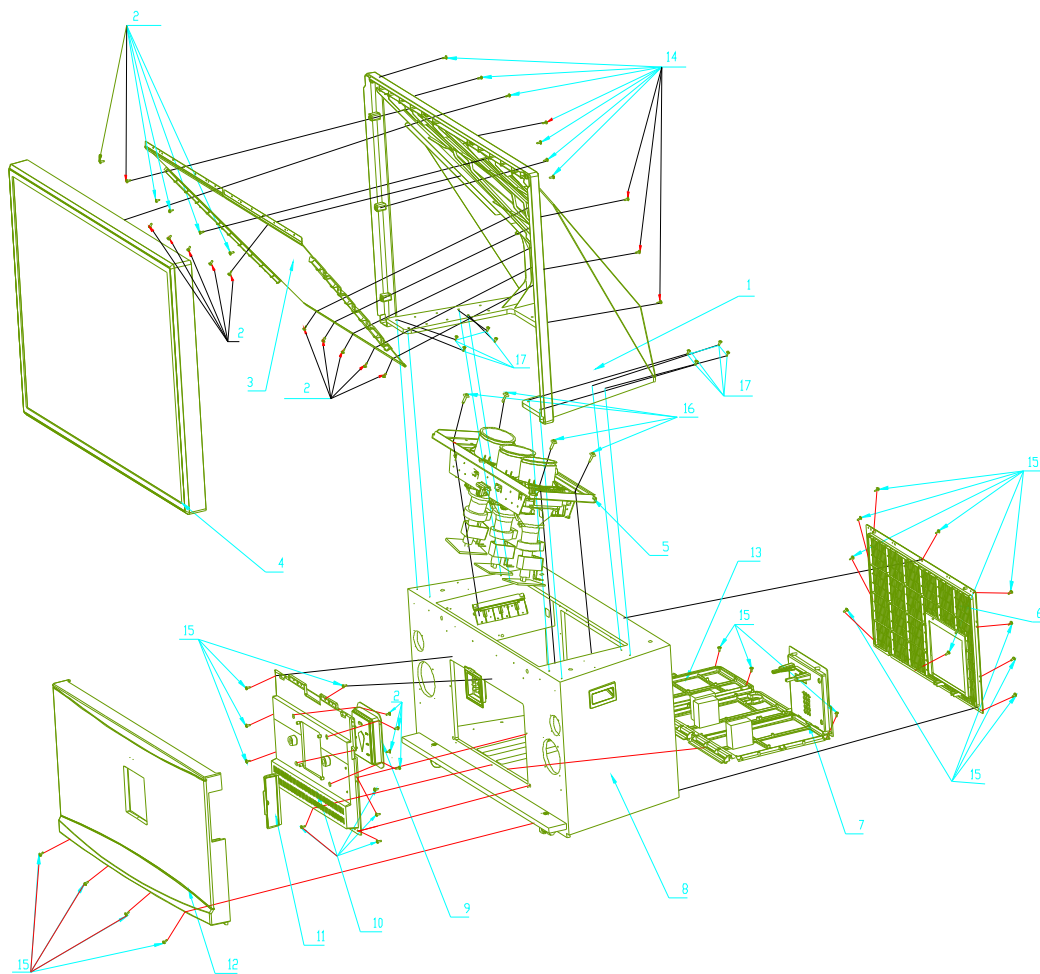
此外观图仅作参考，整机的真实外观以实际情况为准。



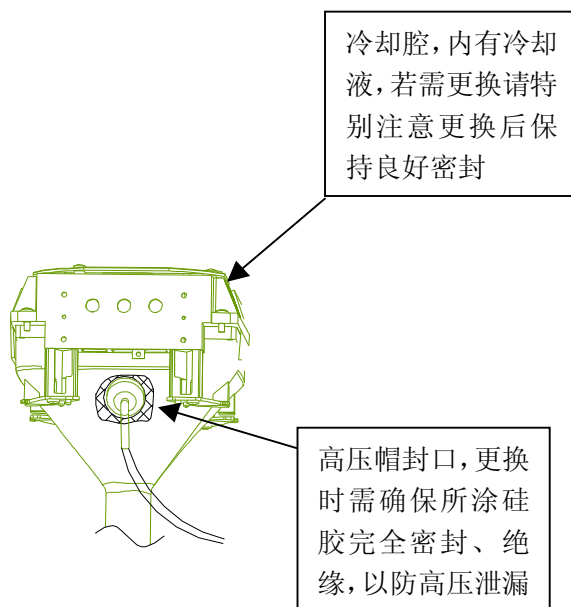
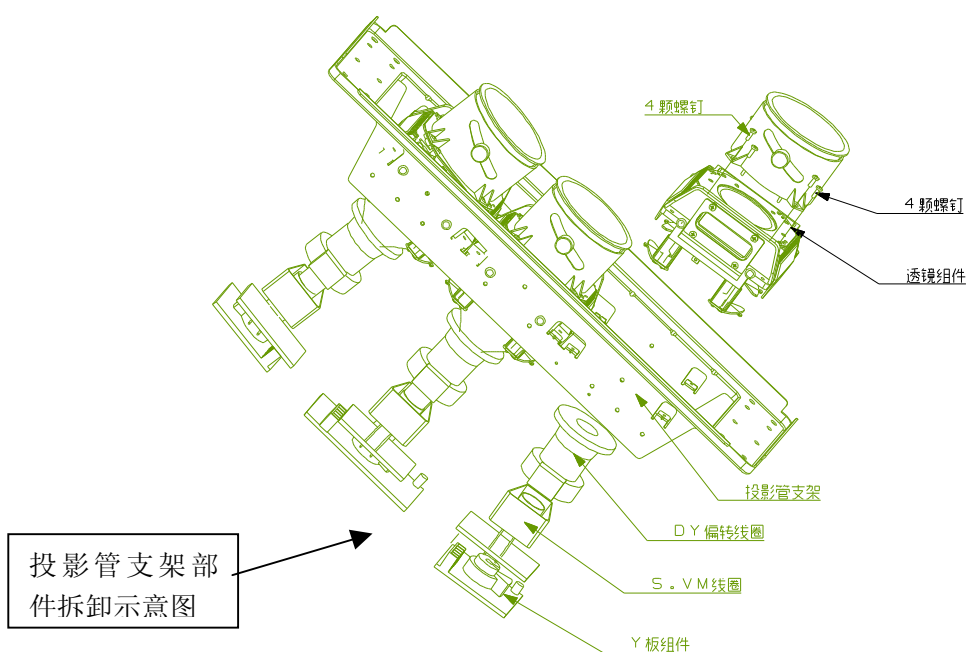
维修时若需对机芯底板进行维修处理，请先打开固定后盖板上的螺钉，取下后盖板、打开固定机芯板塑料框架的螺钉，（若不需进行热维修，可拔掉部分机内的带线插头），将机芯底板稍微向外拖出，进行维修检查和测试。



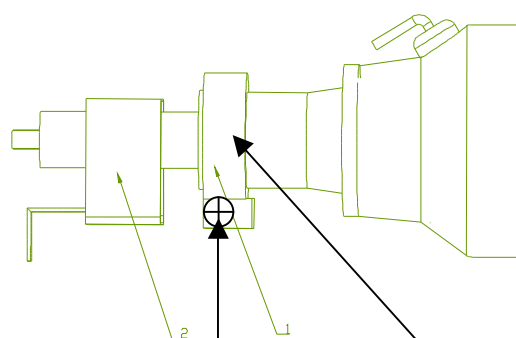
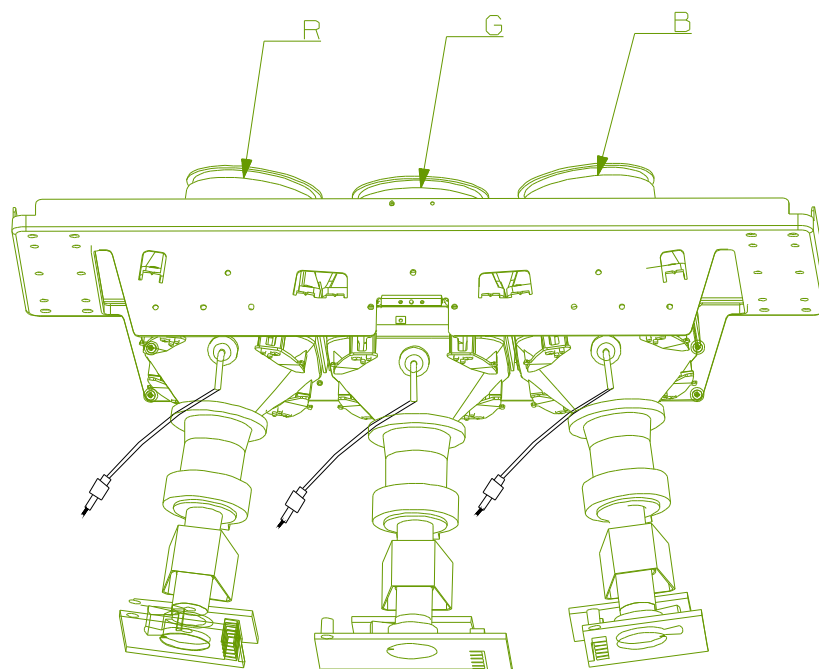




整机爆炸示意图



因更换投影管将涉及灌装冷却液及冷却腔的密封性问题, 建议不要在没有上述设备条件的情况下更换投影管。如必须更换, 请务必保证冷却腔完全密封, 投影管和镜头均需保持与更换前相同的状态, 同时需保持与更换前的连接和走线状态。更换投影管后需重新调整相应颜色的聚焦、帘栅。



固定偏转的螺钉：
逆时针旋转：松动
顺时针旋转：旋紧

偏转线圈，用无磁起子松开螺钉后旋转偏转，可调节图象（最好是测试彩卡）水平。
如下图

进行了更换投影管、偏转线圈等维修操作后需重新调试偏转线圈至图象完全水平（如下图）。