

CN-9 机心生产的早期产品机型命名尾部带有“T”,如 R2113T、R2115T,随后发展的机型编号尾部或中间带有“B”(长虹 A3 机心“B”字符在最前部如 B2113),如 2126FB,21B28 等。表 5-1 中列出 CN-9 机心生产的特点及使用的遥控器、芯片判定此产品应采用什么方法进入维修状态。

CN-9 机心总线数据 调整方法

5.2.1 第一种总线调试方法

(1)进入维修状态方法

①用型号为 K11B 的遥控器。

②去掉遥控器内二极管 V3,然后接三只二极管(2CK75D),每只二极管的正端接原来 V3 的正端,二极管负端各自接在遥控器上集成电路的(6)(7)(12)脚。

③按数字键“1”进入维修模式调整状态,屏幕上显示绿色字符“D”,表示已进入维修调试状态。

(2)参数调试方法

①按遥控器“粉红色或绿色”键进行翻页。

②按遥控器左下部“黄色或青色”键,即可对项目数据大小进行调整。

③退出维修状态:遥控关机即可退出调试状态。

5.2.2 第二种总线调试方法

用型号为 K10B 或 K10F 的遥控器将声音关得最小,再按“静音”键不放,同时按本机“菜单”键(MENU),屏幕上显示绿色字符“D”,表示已进入维修调试状态。

按遥控器菜单选择键“↑/↓”翻项,按菜单调节键“←/→”改变各项参数。

退出维修调试状态:遥控关机一次。

5.2.3 第三种总线调试方法

(1)进入维修状态方法

用型号为 K8A、K8B、K8C(CN-5 机心用)的遥控器将音量关到最小,按“静音”键不放,同时按本机“菜单”键(MENU),屏幕上显示绿色字符“D”,表示已进入维修调试状态。

(2)参数调整方法

按遥控器 K8A、K8B、K8C 上“调机”键翻项,按 K8A、K8B、K8C 上“画质”键或“音调”键改变各项参数,其中调“画质”键,使数据向大方向变化,调“音调”键,使数据向小方向变化。

(3)退出维修状态

遥控关机一次。

5.2.4 CN-9 机心总线数据(见表 5-2)